



PROYECTO CONSTRUCTIVO DE:
**OBRAS DE CONSTRUCCION DE LAS E.D.A.R.s DE TRIJUEQUE,
ALCOLEA DEL PINAR, ATIENZA, ESPINOSA DE HENARES Y OTRAS.**
Expte. ACLM /01/0B/005/07

Empresas constructoras:



Fecha redacción: DICIEMBRE 2008	Designación: ANGUITA COLECTOR EJE 2 PLANTA Y PERFIL LONGITUDINAL	Plano N°: 7.14.2
Fecha modificación:	Ingeniero autor del proyecto: Oscar F. González Vega	Empresa consultora: eic estudio de ingeniería civil, s.l.

Eh 1:1.500
Ev 1:150